

# **АННОТАЦИЯ ПРИМЕРНОЙ ОСНОВНОЙ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ СРЕДНЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ**

**по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки  
(наплавки))**

**(очная форма обучения)**

Примерная основная образовательная программа (далее – ПООП) разработана в ходе выполнения работ (оказания услуг) по проекту: «Реализация мероприятий по совершенствованию комплексных региональных программ развития профессионального образования в целях внедрения международных стандартов подготовки высококвалифицированных кадров с учетом передового международного опыта WorldSkillsInternational (далее - WSI)», проводимому в рамках подмероприятия 3.2 «Совершенствование комплексных региональных программ развития профессионального образования, с учетом опыта их реализации» мероприятия 3 «Разработка и внедрение программ модернизации систем профессионального образования субъектов Российской Федерации» задачи 2 «Приведение содержания и структуры профессионального образования в соответствие с потребностями рынка труда» ФЦПРО на 2011-2015 годы. В рамках выполнения проекта разработана ПООП по профессии среднего профессионального образования (далее – СПО) на основе ФГОС СПО 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))с присвоением квалификации: сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом; сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе; сварщик частично механизированной сварки плавлением, в целях внедрения международных стандартов подготовки высококвалифицированных кадров с учетом передового международного опыта WorldSkillsInternational/ WorldSkillsRussia(далее – WSI/WSR)», с учетом профессиональных стандартов и интересов работодателей в части освоения дополнительных видов профессиональной деятельности, обусловленных требованиями к компетенции WSR «Сварочные технологии».

**Целями** разработки ПООП СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) являются:

- повышение качества профессионального образования на основе гармонизации требований международных стандартов и регламентов WSI/WSR, ФГОС СПО и профессиональных стандартов;
- обеспечение востребованности и конкурентоспособности выпускников образовательных организаций, закончивших образование по программе, разработанной в

соответствии с ФГОС СПО 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки));

- подготовка обучающихся по профессии Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) для участия в международных конкурсах, проводимых WorldSkillsRussia / WorldSkillsInternational по компетенции «Сварочные технологии».

В соответствии с поставленными целями, **задачами разработки** ПООП СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) являются:

- подготовка обучающихся по профессии Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) к работе по достижению цели профессиональной деятельности, указанной в профессиональном стандарте «Сварщик» (утв. приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28 ноября 2013г. №701н);

- обучение студентов выполнению обобщенных трудовых функций:
  - подготовка, сборка, сварка и зачистка после сварки сварных швов элементов конструкции (изделий, узлов, деталей);

- сварка (наплавка, резка) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов, полимерных материалов);

- усиление практико-ориентированной составляющей образовательного процесса, направленной на формирование компетенций выпускника в области участия во всероссийских и международных конкурсах профессионального мастерства, в том числе проводимых WorldSkillsRussia / WorldSkillsInternational по компетенции «Сварочные технологии»;

- подготовка выпускников к прохождению независимой оценки квалификаций со стороны профессионального сообщества, проводимой центрами оценки квалификаций;

- подготовка студентов к работе на профильных предприятиях не только в регионе, в котором находится образовательная организация, но и в других регионах Российской Федерации.

Нормативную правовую основу разработки примерной ООП СПО составляют:

- Федеральный закон от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

- Федеральный государственный образовательный стандарт (ФГОС) по профессии СПО 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки));

- Профессиональный стандарт «Сварщик», утвержденный утв. приказом

Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28 ноября 2013г. №701н;

- «Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования», утвержденный приказом Министерства образования и науки РФ от 14 июня 2013 года № 464;

- «Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования», утвержденный приказом Министерства образования и науки РФ от 16 августа 2013 года № 968 (в ред. Приказа Минобрнауки РФ от 31.01.2014 № 74);

- «Положение о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования», утвержденное приказом Министерства образования и науки РФ от 18 апреля 2013 г. № 291.

Требованиями к содержанию ПООП подготовки специалистов среднего звена (ППССЗ/ППКРС) являются:

- соответствие квалификационным требованиям к профессии;
- совместимость результатов освоения образовательной программы с требованиями профессионального стандарта;
- ориентация на современные образовательные технологии и средства обучения;
- ориентация на материально-техническое обеспечение, соответствующее международным стандартам, в частности требованиям WSR;
- ориентация на применение конкурсных заданий национальных чемпионатов по компетенциям WSR;
- совместимость программы профессионального образования по видам и срокам обучения.

**Область профессиональной деятельности выпускников:** изготовление, реконструкция, монтаж, ремонт и строительство конструкций различного назначения с применением ручной и частично механизированной сварки (наплавки) во всех пространственных положениях сварного шва.

**Объектами профессиональной деятельности** выпускников являются:

- технологические процессы сборки, ручной и частично механизированной сварки (наплавки) конструкций;
- сварочное оборудование и источники питания, сборочно-сварочные приспособления;
- детали, узлы и конструкции из углеродистых и конструкционных сталей и из цветных металлов и сплавов;

- конструкторская, техническая, технологическая и нормативная документация.

***Уровень квалификации:***

- сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом;
- сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе;
- сварщик частично механизированной сварки плавлением.

Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом готовится к следующим **видам деятельности и овладению связанными с ними профессиональными компетенциями:**

| Код         | Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций   |
|-------------|--|
| <b>ВД 1</b> | <b>Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки.</b>   |
| ПК 1.1.     | Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.   |
| ПК 1.2.     | Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.   |
| ПК 1.3.     | Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.                                  |
| ПК 1.4.     | Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.  |
| ПК 1.5.     | Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.  |
| ПК 1.6.     | Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку  |
| ПК 1.7.     | Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогревметалла.   |
| ПК 1.8.     | Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.  |
| ПК 1.9.     | Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке. |
| <b>ВД 2</b> | <b>Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (РД).</b>  |
| ПК 2.1.     | Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных  |

|         |   |
|---------|---|
|         | положениях сварного шва.  |
| ПК 2.2. | Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва. |
| ПК 2.3  | Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.  |
| ПК 2.4. | Выполнять дуговую резку различных деталей.  |

Сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе готовится к следующим **видам деятельности и овладению связанными с ними профессиональными компетенциями:**

| Код         | Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций   |
|-------------|--|
| <b>ВД 1</b> | <b>Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки.</b>   |
| ПК 1.1.     | Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.   |
| ПК 1.2.     | Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.   |
| ПК 1.3.     | Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.                                  |
| ПК 1.4.     | Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.  |
| ПК 1.5.     | Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.  |
| ПК 1.6.     | Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку  |
| ПК 1.7.     | Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла.  |
| ПК 1.8.     | Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.  |
| ПК 1.9.     | Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке. |
| <b>ВД 3</b> | <b>Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в</b>  |

|         |  |
|---------|--|
|         | <b>защитном газе (РАД).</b>  |
| ПК 3.1. | Выполнять РАД различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва. |
| ПК 3.2. | Выполнять РАД различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.            |
| ПК 3.3. | Выполнять ручную дуговую наплавку неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей.                               |

Сварщик частично механизированной сварки плавлением готовится к следующим *видам деятельности и овладению связанными с ними профессиональными компетенциями:*

|             |  |
|-------------|--|
| Код         | Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций   |
| <b>ВД 1</b> | <b>Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки.</b>   |
| ПК 1.1.     | Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.   |
| ПК 1.2.     | Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.   |
| ПК 1.3.     | Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.                                  |
| ПК 1.4.     | Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.  |
| ПК 1.5.     | Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.  |
| ПК 1.6.     | Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку  |
| ПК 1.7.     | Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла.  |
| ПК 1.8.     | Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.  |
| ПК 1.9.     | Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке. |

|             |   |
|-------------|---|
| <b>ВД 4</b> | <b>Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением различных деталей.</b>  |
| ПК 4.1.     | Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.    |
| ПК 4.2.     | Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва. |
| ПК 4.3.     | Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей.   |

Для получения выпускниками дополнительных конкурентных преимуществ на рынке труда и повышения результативности участия в конкурсах профессионального мастерства, в частности WorldSkills, в ПООП вносятся следующие изменения:

- сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом готовится к **овладению дополнительными профессиональными компетенциями:** ПК 2.5. Выполнять ручную дуговую сварку покрытыми электродами конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из углеродистых сталей, предназначенных для работы под давлением, в различных пространственных положениях сварного шва (ВД 2);

- сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе готовится к **овладению дополнительными профессиональными компетенциями:** ПК 3.4. Выполнять РАД конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из углеродистых сталей, легированных сталей, цветных металлов и их сплавов, предназначенных для работы под давлением, в различных пространственных положениях сварного шва (ВД 3);

- сварщик частично механизированной сварки плавлением готовится к **овладению дополнительными профессиональными компетенциями:** ПК 4.4. Выполнять частично механизированную сварку плавлением конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из углеродистых сталей, предназначенных для работы под давлением, в различных пространственных положениях сварного шва (ВД 4).

В соответствии с логикой формирования ПООП в структуре, при выделении новых профессиональных компетенций по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) на основе ФГОС СПО 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) сформирован(ы) дополнительные междисциплинарные курсы (МДК) из **вариативной части ФГОС СПО:**

- МДК 01.05.«Нормативно-техническая документация и система аттестации в сварочном производстве»;
- МДК 01.06.«Технический английский язык».

Объем часов обязательной части общепрофессионального учебного цикла ПООП, необходимый для освоения дисциплин ОП.01. «Основы инженерной графики», ОП.03.«Основы электротехники», ОП.04. «Основы материаловедения», ОП.05. «Допуски и технические измерения», дополнен часами из вариативной части. Дополнительные часы направлены на расширение знаний и умений обучающихся, углубляющих подготовку по выделенным компетенциям WSR с учетом требований профессиональных стандартов.

Целесообразность внесенных дополнений обусловлена наименьшей степенью освоения соответствующих компетенций, что показал анализ текущего содержания подготовки. Это позволит расширить возможности подготовки по данной специальности/профессии.

### **Требования к результатам освоения образовательной программы.**

Общие компетенции (инвариантная часть).

| Код  | Наименование общих компетенций   |
|------|--|
| ОК 1 | Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.   |
| ОК 2 | Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.  |
| ОК 3 | Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы. |
| ОК4  | Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.   |
| ОК5  | Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.  |
| ОК6  | Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.   |

Виды деятельности и профессиональные компетенции (инвариантная часть).

| Код         | Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций   |
|-------------|--|
| <b>ВД 1</b> | <b>Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки.</b> |
| ПК 1.1.     | Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.   |



|             |  |
|-------------|--|
| ПК 1.2.     | Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.   |
| ПК 1.3.     | Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.                                  |
| ПК 1.4.     | Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.  |
| ПК 1.5.     | Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.  |
| ПК 1.6.     | Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку  |
| ПК 1.7.     | Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогревметалла.   |
| ПК 1.8.     | Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.  |
| ПК 1.9.     | Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке. |
| <b>ВД 2</b> | <b>Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (РД).</b>  |
| ПК 2.1.     | Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.                       |
| ПК 2.2.     | Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.                                  |
| ПК 2.3      | Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.   |
| ПК 2.4.     | Выполнять дуговую резку различных деталей.   |
| <b>ВД 3</b> | <b>Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе (РАД).</b>   |
| ПК 3.1.     | Выполнять РАД различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.   |
| ПК 3.2.     | Выполнять РАД различных деталей из цветных металлов и сплавов  |

|             |   |
|-------------|---|
|             | во всех пространственных положениях сварного шва.   |
| ПК 3.3.     | Выполнять ручную дуговую наплавку неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей.  |
| <b>ВД 4</b> | <b>Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением различных деталей.</b>  |
| ПК 4.1.     | Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.    |
| ПК 4.2.     | Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва. |
| ПК 4.3.     | Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей.   |

Виды деятельности и профессиональные компетенции (инвариантная часть).

| Код         | Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций   |
|-------------|--|
| <b>ВД 2</b> | <b>Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (РД).</b>  |
| ПК 2.5.     | Выполнять ручную дуговую сварку покрытыми электродами конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из углеродистых сталей, предназначенных для работы под давлением, в различных пространственных положениях сварного шва.             |
| <b>ВД 3</b> | <b>Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе (РАД).</b>   |
| ПК 3.4.     | Выполнять РАД конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из углеродистых сталей, легированных сталей, цветных металлов и их сплавов, предназначенных для работы под давлением, в различных пространственных положениях сварного шва. |
| <b>ВД 4</b> | <b>Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением различных деталей.</b>   |
| ПК 4.4.     | Выполнять частично механизированную сварку плавлением конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из углеродистых сталей, предназначенных для работы под давлением,   |

|  |   |
|--|---|
|  | в различных пространственных положениях сварного шва. |
|--|---|

**Характеристика «приращения» результатов в рамках освоения данной программы по сравнению с базой, заложенной во ФГОС СПО15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)):**

- введены новые профессиональные компетенции, которые отвечают требованиям ТО WSR и ПС;
- расширен практический опыт обучающихся, обеспечивающий освоение новых профессиональных компетенций, т.к. разработанные ФОС содержат элементы конкурсных заданий национальных чемпионатов по компетенции WSR «Сварочные технологии»;
- объем часов, необходимый для освоения дисциплины ОП.01. «Основы инженерной графики», дополнен в рамках самостоятельной работы, лабораторных и практических занятий из общего объема часов вариативной части. Дополнительные часы направлены на расширение знаний и умений обучающихся при изучении вопросов, связанных с чтением чертежей сложных сварных конструкций, изделий и узлов в соответствии с требованиями WSR;
- объем часов, необходимый для освоения дисциплины ОП.03. «Основы электротехники», дополнен в рамках самостоятельной работы, лабораторных и практических занятий из общего объема часов вариативной части. Дополнительные часы направлены на расширение знаний и умений обучающихся при изучении вопросов, связанных с обеспечением безопасного использования электрической аппаратуры в сварочном производстве;
- объем часов, необходимый для освоения дисциплины ОП.04. «Основы материаловедения», дополнен в рамках самостоятельной работы, лабораторных и практических занятий из общего объема часов вариативной части. Дополнительные часы направлены на расширение знаний и умений обучающихся при изучении вопросов, связанных с получением практических навыков применения справочных таблиц для определения свойств материалов и выбора материалов для осуществления профессиональной деятельности;
- объем часов, необходимый для освоения дисциплины ОП.05. «Допуски и технические измерения», дополнен в рамках самостоятельной работы, лабораторных и практических занятий из общего объема часов вариативной части. Дополнительные часы направлены на расширение знаний и умений обучающихся при изучении вопросов, связанных с контролем сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке и в соответствии с требованиями WSR;

- в составе ПМ.01.«Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки»разработан междисциплинарный курс МДК 01.05.«Нормативно-техническая документация и система аттестации в сварочном производстве» с целью углубления знаний и навыков чтения чертежей и спецификаций, основных требований к условному изображению сварных швов, производственно-технологической документации сварочных процессов, оформленных в соответствии с требованиями международных стандартов по сварке и родственным технологиям, требованиями WSR;

- в составе ПМ.01.«Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки»разработан междисциплинарный курс МДК 01.06. «Технический английский язык»с целью углубления знаний и практических навыков владения английским языком в рамках международного коммуницирования в области сварочного производства, повышения вероятности и возможности участия в чемпионатах по компетенции WSR/WSI «Сварочные технологии».

При описании условий реализации образовательной программы обеспечено их соответствие назначению программы, в том числе требования компетенций WSR и ПС, характеристике профессиональной деятельности, к которой готовятся выпускники, установленным и выявленным на основе проведенного анализа на соответствие компетенциям WSR и ПС, требованиям к результатам освоения программы.

Ожидаемым результатом освоения программы станет расширение конкурентоспособной базы выпускников по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))на основе введения новых профессиональных компетенций, способствующих их личностному и профессиональному развитию.

**Учет требований профессионального стандарта «Сварщик» и требований компетенции WSR «Сварочные технологии» позволяет, используя действующий ФГОС СПО:**

- лучше учесть требования работодателей и соответственно – подготовить выпускников к трудоустройству, что повысит их востребованность на рынке труда;
- подготовить выпускников к участию в конкурсах, проводимых WSI/WSR по компетенции «Сварочные технологии»;
- получить базовый уровень освоения компетенций WSR «Сварочные технологии» в соответствии с требованиями профессионального стандарта «Сварщик» у сварщика ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом 2-ого квалификационного уровня, сварщика ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе 2-ого квалификационного уровня, сварщика частично механизированной сварки плавлением 2-ого квалификационного уровня;

- получить продвинутый и олимпиадный уровень освоения компетенций WSR «Сварочные технологии» (в связи с тем, что требования к продвинутому и олимпиадному уровням освоения совпадают) в соответствии с требованиями профессионального стандарта «Сварщик» у сварщика ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом 3-го квалификационного уровня, сварщика ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе 3-го квалификационного уровня, сварщика частично механизированной сварки плавлением 3-го квалификационного уровня.

Разработанная Программа может быть использована при разработке ППКРС, в рамках дополнительного профессионального образования (повышения квалификации, переподготовки), а также как материал для признания результатов обучения в различных формах обучения, в том числе самостоятельного обучения. Слушатели, освоившие учебный план в полном объеме и успешно прошедшие итоговую аттестацию, получают соответствующее удостоверение о повышении квалификации (переподготовке) или документ о признании результатов обучения.

## СТРУКТУРА ПООП

ПООП состоит из **четырёх разделов**:

### 1. Общие положения

1.1. Нормативно-правовые основания разработки примерной основной образовательной программы среднего профессионального образования (ООП СПО).

ПООП СПО определяет рекомендуемые объем и содержание образования, планируемые результаты освоения образовательной программы, примерные условия образовательной деятельности по реализации образовательной программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

1.2. Требования к абитуриенту.

### 2. Характеристика профессиональной деятельности выпускника и требований к результатам освоения образовательной программы.

2.1. Характеристика профессиональной деятельности выпускника.

Область профессиональной деятельности выпускника.

Объекты профессиональной деятельности выпускника.

Уровень квалификации.

2.2. Требования к результатам освоения образовательной программы.

Общие компетенции.

Виды деятельности и профессиональные компетенции.

### 3. Примерные условия реализации образовательной программы.

3.1. Требования к квалификации преподавателей, мастеров производственного обучения, представителей профильных организаций, обеспечивающих реализацию образовательного процесса.

3.1.1. Требования к образованию педагогических работников, освоению ими дополнительных профессиональных программ.

3.1.2. Требования к опыту работы в области профессиональной деятельности, соответствующей направленности образовательной программы.

3.2. Требования к материально-техническим условиям.

3.2.1. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских, тренажеров, тренажерных комплексов и др., обеспечивающих проведение всех предусмотренных образовательной программой видов занятий, практических и лабораторных работ, учебной практики, выполнение курсовых работ, выпускной квалификационной работы.

3.3. Требования к информационным и учебно-методическим условиям.

3.3.1. Требования к информационно-коммуникационным ресурсам, соответствующим заявленным в программе результатам подготовки выпускников.

3.3.2. Требования обеспеченности каждого обучающегося современными учебными, учебно-методическим печатными и/или электронными изданиями, учебно-методической документацией и материалами.

3.3.3. Требования к фонду дополнительной литературы, в том числе к официальным справочно-библиографическим и периодическим изданиям, отечественным и зарубежным журналам.

3.4. Примерные расчеты нормативных затрат оказания государственных услуг по реализации образовательной программы.

### 4. Методическая документация, определяющая содержание и организацию образовательного процесса.

4.1. Примерный учебный план (*приложение 1*).

4.2. Примерный календарный учебный график.

4.3. Перечень примерных рабочих программы учебных дисциплин, профессиональных модулей и иных компонентов программы:

- ОП.01. «Основы инженерной графики»;
- ОП.03. «Основы электротехники»;
- ОП.04. «Основы материаловедения»;
- ОП.05. «Допуски и технические измерения»;
- ОП.06. «Основы экономики»;

- ОП.07. «Безопасность жизнедеятельности»;
- ПМ.01.«Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки»;
- ПМ.02.«Ручная дуговая сварка плавящимся покрытым электродом (РД)»;
- ПМ.03.«Ручная дуговая сварка неплавящимся электродом в защитном газе (РАД)»;
- ПМ.04. «Частично механизированная сварка плавлением в защитном газе»;
- ФК. 00. «Физическая культура».

Аннотации примерных рабочих программ учебных дисциплин общепрофессионального цикла, разработанных в рамках проекта, приведены в приложении 2.

Аннотации примерных рабочих программ профессиональных модулей, разработанных в рамках проекта, приведены в приложении 3.

Все разделы и пункты ПООП разработаны и сформированы с учетом требований к компетенции WSR «Сварочные технологии», профессионального стандарта «Сварщик», а также актуального состояния и перспектив развития регионального рынка труда и обсуждения с заинтересованными работодателями.

Разработанные ФОС СПО содержат элементы конкурсных заданий национальных чемпионатов по компетенции WSR «Сварочные технологии».

Методическое обеспечение дисциплин и модулей разработано в соответствии с рассмотренными целями и задачами образовательной программы и направлено на совершенствование образовательного процесса с учетом требований международных стандартов WSR и профессиональных стандартов. В них также учтены результаты проведенного анализа по отдельным вопросам содержания и методики реализации образовательных программ в контексте WSR и ПС.

Содержание учебных дисциплин поддерживается демонстрационными материалами.

Дополнительно разработаны переходные таблицы, обеспечивающие связь разрядов по ЕТКС с уровнями квалификации по ПС, являющиеся частью разработанной ПООП.